



Tehnički list K467

# K467 Knauf Uniflott Knauf Uniflott impregnirani

Materijal, područje primjene, svojstva, obrada, utrošak materijala

## Obrada

### Podloga

Prije obrade gipsane ploče i Vidiwall gipsvlaknaste ploče treba dobro učvrstiti na nosivu potkonstrukciju, a podne gipsane ploče (elementi suhog estriha) i Vidifloor elemente treba položiti na izravnatu i čvrstu podlogu. Ploče moraju biti suhe i čiste, te bez prašine u području spojeva. Vidiwall ploče se montiraju s međusobnim razmakom spojeva od 5 - 7 mm. Oštećena mjesta na pločama se prije obrade spojeva ispunjavaju s Uniflott / impregnirani Uniflott.

### Priprema materijala

Uniflott / impregnirani Uniflott treba sipati u čistu, hladnu vodu sve dok se materijal pojavi na površini (maks. 2,5 kg u cca. 1,2 lit. vode), s lopaticom smjesu treba ravnomjerno miješati do čvrste kremaste kakvoće bez dodataka.

### Obrada

Potrebna su minimalno dva postupka obrade, ovisno o zahtjevanoj završnoj kakvoći površine. Spoj ploča treba temeljito ispuniti, nakon cca. 45 min. pojavljuje se višak materijala kojeg lopaticom treba skinuti. U drugoj fazi rada treba sa širokim gleterom izraditi ravan prijelaz prema površini ploče. Vijke i druge učvrsne elemente treba također pregletati. Skručeni materijal se ne smije ugrađivati. Male neravnine se odmah nakon stvrdnjenja Uniflott-a obraduju s brusnim papirom. Alat i posude odmah nakon upotrebe treba temeljito isprati vodom.

### Otvoreno vrijeme

Od trenutka usipavanja materijala u vodu do početka skrućivanja cca. 45 min.  
Nečistoće i preostali materijal u posudi za miješanje te prljavi alat umanjuju otvoreno vrijeme pripremljene smjese.

Skručeni materijal se ne smije ugrađivati. Doda-vanjem vode i ponovnim miješanjem Uniflott ne postaje pogodan za ponovnu obradu.

### Temperatura obrade / klima

S gletanjem odn. obradom spojeva gipsnih ploča treba započeti nakon što je isključena mogućnost promjene dimenzija ploča uslijed promjene temperaturе i vlage u prostoru.

Ploče se obrađuju tek nakon nanošenja svih vrsta tekućih estriha.

Temperatura prostora i podloge ne smije biti niža od cca. +10°C.

### Utrošak materijala obrada spojeva (kg/m<sup>2</sup>) bez utroška za rubne spojeve

Vrsta i debljina ploče	strop	zid	zidna obloga suha žbuka	suhu estrih
gipsane ploče 12,5 mm	0,3	0,5	0,25	-
gipsane ploče 15 mm	0,35	0,6	0,3	-
gipsane ploče 18 mm	0,4	0,7	0,35	-
masivne ploče 20 mm	0,45	0,8	0,4	-
masivne ploče 25 mm	0,5	0,8	0,4	-
gipsane ploče 2 x 12,5 mm	0,5	0,8	0,4	-
masivne ploče 2 x 20 mm	0,8	-	-	-
gipsane ploče 18 + 15 mm	0,6	-	-	-
gipsane ploče 25 + 12,5 mm	-	-	0,6	-
gipsane ploče 25 + 18 mm	1,0	-	0,7	-
masivne ploče 2 x 25mm	-	-	0,75	-
Vidiwall ploče 10/12,5 mm	cca. 0,2	cca. 0,4	cca. 0,2	-
Ploče suhog estriha 2 x 12,5 mm	-	-	-	0,1

00 385 1 3035 400

@ knauf@knauf.hr

► www.knauf.hr

K467/KRO/HR/05.06/EDA

**Konstrukcijska, staticka i gradevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa.**

Knauf d.o.o., Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb, Tel.: + 385 1 3035 400, Fax: + 385 1 3035 415

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualne izdanje. Naše jamstvo se odnosi na bespriječnomu kakvoću naših proizvoda. Konstrukcijska, staticka i gradevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskušteni su podaci, te ih se u slučaju većih odstupanja u praksi može bez daljnega primjeniti. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, preštampavanja i fotomehaničku reprodukciju (u cijelini, ili dijelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o.