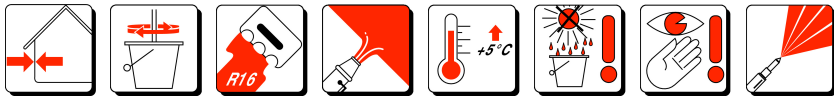




# RÖFIX Unistar<sup>®</sup> LIGHT

## Mort za lijepljenje i armiranje

<b>Pravne i tehničke napomene:</b>	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd..) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).
<b>Područja primjene:</b>	Mineralni, prirodno bijeli mort za lijepljenje i armiranje izolacijskih ploča od polistirena (stiropora; EPS-F), mineralne vune (MW), drvenih vlakana (WF) i AeroLIGHT IB 015 presvučene izolacijske ploče. Za armaturne slojeve debljine 5 mm (zadana debljina nanosa ZDN). Kategorija korištenja: I prema ETAG 004. Za lijepljenje i armiranje grubo rezanih suhih ploča za podnožje (EPS-P/XPS-R). Izolacijske ploče za podnožja koje su obložene sistemskim ljepilom i masom za lijepljenje i armiranje te završnom žbukom potrebno je u području ispod nivoa tla do oko 10 cm ispod završetka morta za armiranje i do max. 5 cm iznad terena izolirati pomoću OPTIFLEX-a (detaljno rješenje s profilom za podnožja). Obratite pozornost na nacionalne norme. Vlačna čvrstoća prionjivosti prema ÖNORM B6400: na drvenim podlogama (OSB/3): >0,08 N/mm <sup>2</sup> na betonu: 0,25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bijeli cement (bez kromata)</li> <li>• Visokokvalitetni lomljeni vapnenac</li> <li>• Lagani dodatak (organski)</li> </ul>
<b>Svojstva:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Najveća otpornost na udarce (otporan na tuču/grad)</li> <li>• Vrlo visoka izdašnost</li> <li>• Izvrsna obradivost</li> <li>• univerzalna primjena</li> <li>• Produženo otvoreno vrijeme</li> </ul>
<b>Ugradnja:</b>	
<b>Uvjeti obrade:</b>	Za vrijeme obrade i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod + 5°C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
<b>Podloga:</b>	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja itd.
<b>Priprema podloge:</b>	Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se brišu potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplinsko izolacijske ploče se trebaju pričvrstiti pričvrstnicama.
<b>Priprema materijala:</b>	Kod „ručne obrade žbuke“, vreću materijala zamiješati mješačem ili u mješalici sa zadanom količinom vode dok se ne postigne homogena masa. Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute. Nakon miješanja, ostaviti da dozrije 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.
<b>Ugradnja:</b>	Lijepljenje izolacijskih ploča: mort za lijepljenje nanosi se metodom rubno-točkastog nanošenja (oko 40% površine za lijepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Kod ravnih podloga i jednostrano zaštićenih izolacijskih ploča od mineralne/kamene vune (lamela), ljepilo se zupčastim gleterom može nanijeti i umasirati na stražnju stranu izolacijskih ploča. Staklenu mrežicu za armiranje utisnuti u armirajući sloj, uz najmanji preklop na spojevima od 10 cm i temeljito zagladiti ravnom stranom gletera. Eventualno poravnati aluminijskom letvom za ravnjanje. Nakon sušenja od 5-7 dana (ovisno o vremenskim uvjetima, kod hladnog/vlažnog vremena vrijeme sušenja se produžuje) može se nanijeti odgovarajući završni sloj. Ljepilo je pri 15 °C i 50% rel. vl. zraka, nakon 2 dana stvrdnuto i djelomično opteretivo. Prije pričvršćivanja, do potpunog stvrdnjavanja ljepila, izolacijske ploče ne smiju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili utjecaj jakog vjetra). Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
<b>Napomene:</b>	Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Pokrentne fuge: konstruktivne i dilatacijske fuge ne smiju se žbukati. U vanjskom području se fuge moraju prenijeti na TIS ugradnjom odgovarajućih profila. Nakon protekla vremena stajanja/sušenja, ovisno o vrsti profila, može se započeti sa stručnim fugiranjem. Kod primjene završnih slojeva tamnih tonova sa stupnjem refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pozornost na RÖFIX SycoTec smjernice za ugradnju.
<b>Upozorenja:</b>	Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.



# RÖFIX Unistar<sup>®</sup> LIGHT

## Mort za lijepljenje i armiranje



### Skladištenje:

Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama).  
Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 2003/53/EU pri 20°C, 65% r.v.z.

### Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000148160	2000148161
Šifra proizvoda	115411	115412
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	42 Jed/pal.	
	54 Jed/pal.	
Jedinica po paleti (CH)	42 Jed/pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Boja	sirovo bijela	
Granulacija	1,2 mm	
Izdašnost u litrama	oko 24,75 L/jed.	oko 990 L/t
Potrošnja	oko 1 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Potr. (ljepljenja)	2- 4 kg/m <sup>2</sup>	
Potr. (armiranje)	oko 5,1 kg/m <sup>2</sup>	
Izdašnost	2,7- 3,5 m <sup>2</sup> /jed.	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	7,5 L/jed.	
Debljina sloja	4- 12 mm	
Suha nasipna gustoća	oko 1.117 kg/m <sup>3</sup>	
	oko 20	
DN-vrijednost	oko 0,1 m	
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,33 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$	0,36 W/mK (tablična vrijednost)	
Spec. kapacitet topline	oko 1,11 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća ( 28 d)	4 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1,5$ N/mm <sup>2</sup>	
Otpornost na habanje	$> 10$ J	
E - modul	oko 3.500 N/mm <sup>2</sup>	
Vodoupojnost	$< 0,5$ Kg/m <sup>2</sup> 24h (sec. ETAG 004)	
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A2 (EN 13501-1)	
Dopuštenje	ETA-04/0033 (ETAG 004)	
Gustoća	oko 1.150 kg/m <sup>3</sup>	



# ROFIX Unistar<sup>®</sup> LIGHT

## Mort za lijepljenje i armiranje

### Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000148160	2000148161
Vrijeme sušenja	oko 7 d	

### Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.